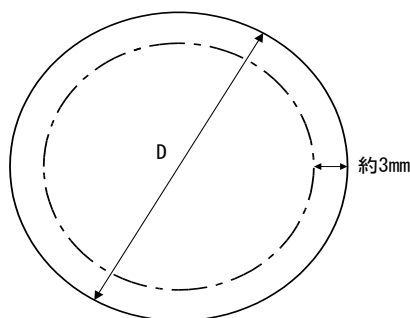


KMTL-ET/PTS 試験要領書

試験コード	品 目
MR1	炭素鋼・低合金鋼（金属一般）のロックウェル硬さ

1. **試験項目**：ブロック試料のロックウェル硬さを測定する。
2. **試験方法**：原則としてJIS Z 2245 Cスケール(HRC)に準拠した方法で試験を行って下さい。
その他の方法にて実施された場合は、統計計算から除外し、報告書の欄外に記載されます。
なお、測定値がJIS Z 2245 Cスケール(HRC)の適用範囲外であってもそのままの値をご報告下さい。
3. **試料と測定方法**：ブロック試料は2種類（各1個）同封されています。
試料のエッジより約3mm入った近傍の円周上 5 点を測定して下さい。
（半径方向に硬さの差があるため）



4. 結果の報告

個々の測定値の報告桁数は、小数点1桁目までとする。5 点の測定値を 記入すると平均値が自動で計算されますが、平均値の欄の桁数などを変更しないで下さい。

使用した測定機器名及び測定方法の規格名などを報告して下さい。

試験結果報告用紙（データシート）のエクセルファイルは、下記URLからダウンロードし、測定結果を記入の上、会員サイト（マイページ）よりご提出ください。

ファイル名には（ ）内に今回の試験所番号（5M**）を追記願います。

URL： <https://edgetech.kmtl.co.jp/M25/>

→ 1 5 項の関連文書 → 試験結果報告書用紙（全試験共通ファイル）

マイページへのログインはこちら **URL：** <https://kmtl-edgetech.co.jp/login/verify>

→ マイページ → 試験一覧（試験の管理）

※FAXによる報告書は、受領致しかねます。

※マイページからの提出が出来ない場合は事務局までご連絡下さい。

事務局：kmtl-et-pts@kmtl.co.jp

（注）・参加者同士の結果に関する情報交換、談合、改ざん等が認められた場合は欠測値とし、参加費は返却致しません。

・日常の測定や試験方法の使用を含め、日常のサンプルと同じように取り扱ってください。

・試験片の準備及び試験時の安全には、十分ご注意ください。

5. 結果送付の締切り期限： 2025 年 9 月 30 日（火）

（送付期限以降の提出は統計計算から除外致します）

以上